







Verriegelungsbolzen

Raststift in Grundstellung eingezogen

AUSFÜHRUNG

Form

- A: mit Knopfbetätigung, Abdeckhülse schwarz, ohne Kontermutter
- AK: mit Knopfbetätigung, Abdeckhülse schwarz, mit Kontermutter
- AR: mit Knopfbetätigung, Abdeckhülse rot, ohne Kontermutter
- $\textbf{ARK}\!:$ mit Knopfbetätigung, Abdeckhülse rot, mit Kontermutter
- B: mit Schlüsselbetätigung, Abdeckhülse schwarz, ohne Kontermutter
 BK: mit Schlüsselbetätigung, Abdeckhülse schwarz, mit Kontermutter

Gewindekörper

Stahl verzinkt, blau passiviert

Stift

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4310

Knopf

Kunststoff (Polyamid PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar

Abdeckhülse

Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)

- schwarz, matt oder rot
- nicht demontierbar

INFORMATION

Unbetätigt ist der Raststift der Verriegelungsbolzen GN 816.1 eingezogen. Zum Herausfahren wird er gegen die Federkraft bewegt und in der Endstellung durch Drehen um 90° gehalten.

Die Form der Führungskurve sichert den Raststift gegen ein unbeabsichtigtes Einziehen.

Bei Knopfbetätigung (Form AR / ARK) weist die sichtbare **rote** Abdeckhülse optisch auf den Verriegelungszustand hin: Raststift **nicht** vorstehend.

In der Ausführung mit Schlüsselbetätigung (Form B / BK) ist zum Bewegen des Raststiftes ein Schlüssel erforderlich. Bei dieser Sicherheitsvariante erschwert eine Abdeckhülse darüberhinaus ein unbefugtes Herausschrauben des Verriegelungsbolzens. Außerdem vermeidet die Abdeckhülse eine Funktionsstörung durch Verschmutzung.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)



ZUBEHÖR

Schlüssel GN 816.1-10

Kunststoff (Polyamid PA)

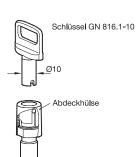
(Alle Verriegelungsbolzen haben denselben Schlüssel)

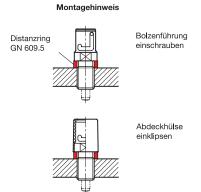
TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A42)

MONTAGEHINWEIS

Ausführung mit Schlüssel (Form B / Form BK)

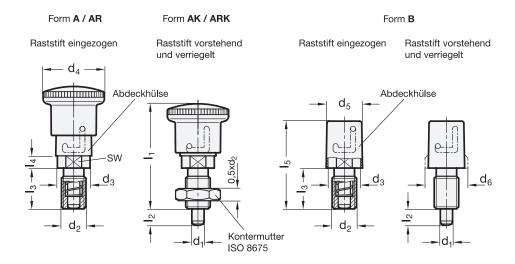






3/2020

0



GN 816.1

Artikelnummer	di Stift 0/-0.05 Bohrung +0.15/+0.07	d2	d3	d4	d5	d6	l1 ≈	12	13	I4 ≈	I5	sw	Feder- druck in N ≈ Anfang	Feder- druck in N ≈ Ende	₽₽
GN 816.1-6-M12x1,5-A	6	M 12 x 1.5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	50
GN 816.1-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1.5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-AK	6	M 12 x 1.5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	55
GN 816.1-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1.5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	80
GN 816.1-6-M12x1,5-AR	6	M 12 x 1.5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	50
GN 816.1-8-M16x1,5-AR	8	M 16 x 1.5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-ARK	6	M 12 x 1.5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	55
GN 816.1-8-M16x1,5-ARK	8	M 16 x 1.5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	80
GN 816.1-6-M12x1,5-B	6	M 12 x 1.5	16	-	17	-	-	8	20	-	43	14	12	27	43
GN 816.1-8-M16x1,5-B	8	M 16 x 1.5	18	-	17	20	-	10	22	-	48	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-BK	6	M 12 x 1.5	16	-	17	-	-	8	20	-	43	14	12	27	43
GN 816.1-8-M16x1,5-BK	8	M 16 x 1.5	18	-	17	20	-	10	22	-	48	16	12	35	70